



HM1	Hlavní motor Levý 170±10kW, 2200±100 RPM
HM2	Hlavní motor Pravý 170±10kW, 2200±100 RPM
ED1	SCR Filtr kompletní
ED2	Tlumič výfuku
ED3	Axiální kompenzátor (Vlnovec)
E4	Příruba kolena turba
E5	Příruba (DN100)
E6	Příruba (DN130)
E7	Příruba špalíková jednostranná (DN130)
E8	Těsnění příruby kolena turba
E9	Těsnění příruby (DN100)
E10	Těsnění příruby (DN130)
E11	Trubka (Ø114,3x3,6)
E12	Varné koleno (DK114,3-90°)
E13	Trubka (139,7x4,5)
E14	Varné koleno (DK139,7-90°)
E15	Redukční kužel
E16	Šroub M12x60 ČSN EN ISO 4014
E17	Podložka 12,2 ČSN 02 1741.05
E18	Matice M12 ČSN EN ISO 4032
E19	Šroub závrtný M16x40 ČSN 02 1174
E20	Šroub M16x75 ČSN EN ISO 4014
E21	Podložka 16,3 ČSN 02 1741.05
E22	Matice M16 ČSN EN ISO 4032
E23	Tepelná izolace (kamenná vata+Al+pletivo)

- 1.) Celové výfukové potrubí z bezešvých trubek dle ČSN EN 42 5715.
2.) Celová kolena dle DIN 2605 a rozměrově adekvátně odpovídají příslušným trubkám.
3.) Rozměry přírub "E4" až "E7" dle konkrétního motoru a jeho příslušenství.
4.) Jednotlivé větve systému nastehovat na plavidle a poté provést jeho celkové svaření.
5.) Celové trubky a kolena vařit k sobě obvodovým V-svářem na sílu stěn.
6.) Trubky vařit k přírubám oboustranným koutovým průběžným (obvodovým) svářem a=3,5mm.
7.) Přírubové spoje těsnit "černým klingeritem" odolným spalinám a ropným produktům.
8.) Vlnovec, SCR filtr a tlumič objednat společně s motorem.
9.) Přesné rozměry a "klad" potrubí určit při montáži (zde se jedná pouze o přehledové schéma) dle skutečně dodaných prvků (viz poznámka 8).
10.) Jednotlivé díly upevnit ke konstrukci plavidla ("podvěsit") pomocí objímek s "izolačními pásky" odolávajícími vysokým teplotám (nekresleno - dle skutečné potřeby).
11.) Celé výfukový potrubní systém (vč. kolena turba) po odzkoušení těsnosti tepelně izolovat 80 mm kamenné vaty s Al-folií a pletivem - viz pozice "E23".

Změna	Datum	Podpis	Zpracoval Stanislav Kršňák Foersterova 806 Přelouč 535 01 cz	Zpracováno pro POVODÍ VLTAVY, státní podnik Holečkova 8 150 24 Praha 5
Pozn.	Hmotnost	kg	Materiál	
Měřítko	Formát	Kreslil Kršňák	Normoval	Rozměr
1:50	A3	Datum IX/20		Polotovar
	Kontroloval	Schválil		Č. sestavy 525-xx-xx
Název	Typ MNL	Listů 1	List 1	
VÝFUKOVÁ SOUSTAVA HL. MOTORŮ				
SCHÉMA				
				525-35-00/A